

## Vysoce výkonná nesmršťující se záливková malta

---

### ORTEC.grout typ 2 -Rapid

**Popis výrobku:** ORTEC Rapid je nesmršťující se, vysoce výkonná malta na cementové bázi s vysokou tekutostí s velmi krátkou dobou tuhnutí při velmi nízké hodnotě úbytku. Zalévací hmota Rapid neobsahuje chloridy. Nejsou používány žádné urychlovače tuhnutí a matrice pojiv neobsahuje žádné částice způsobující korozi. Optimální pojivová matrice má velice hustou strukturu a je vodou nepropustná. Záливkovou maltu Ortec Rapid lze čerpat, přičemž nabízí dále tyto výhody:

- výška zalití od 6 do 120 mm
- vysoká hodnota tečení: míra tečení po 30 min. ca. 80 cm
- velmi vysoká pevnost: pevnost v tlaku po 2 hodinách ca. 20 N/ mm<sup>2</sup>
- odolná proti trhlinám: Faktor W/Z ≤ 0,34
- konečná pevnost v tlaku: více jak 125 N/mm<sup>2</sup>
- kvalita výroby malty podléhá vnitřní stejně jako nezávislé kontrole

**Obory použití:** Zalévací hmoty ORTEC jsou používány v konstrukčních inženýrsko-stavebních oborech k podlévání a zalévání stavebních dílců. Mezi hlavní obory použití patří:

- podlévání ocelových konstrukcí
- podlévání strojů a strojních zařízení
- podlévání mostních ložisek
- podlévání kolejnic, ocelových desek (jeřábové dráhy)
- zalévání kotevních šroubů strojů/ závitových tyčí

**Příprava základu:** Minerální (betonový) základ je zbaven nečistot, tuků a všech částic nebo vrstev snižujících přilnavost až na zdravý jádro betonového základu. Spodní základový beton musí být dostatečně hrubý tak, aby byly kapiláry otevřeny. Vlhčení betonového základu je prováděno tak dlouho, až je dostatečně nasáklý vodou (min. však 4 hodiny). Horní vrstva betonového základu musí být v době nanášení záливkové hmoty matově vlhká; stojící voda z následku vlhčení musí být odstraněna. Horní plocha betonového základu nesmí být zmrzlá. Pevnost v tahu horní plochy betonového základu musí činit ca. 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

**Zpracování:** Hmoty ORTEC jsou vždy míchány v samočinné míchačce s udaným množstvím vody. Homogenní rozmíchané hmoty bez hrudek je docíleno tím, že ca. 4/5 potřebného množství vody je nalito do míchačky. Po vysypání sypkých komponentů a 2 minutovém míchání je dolito zbývající množství vody. Doba míchání je závislá na typu a výkonu míchačky, ale činí alespoň 4 minuty. Namíchaný materiál vykazuje homogenní lehce tekoucí konzistenci. Takto namíchaná zalévací hmota ORTEC je co nejdříve nalívána do dutých prostor. Záливka ocelových či strojírenských dílů je zpravidla prováděna do předem připraveného zapažení. Nutno dbát na jejich těsnost a nenasákavost. Pokud zalévání prostor není čtvercový, je zalévání stále a bez přerušování z delší strany. Z důvodu dobré tekutosti, není nutné hmotu pečovat. Záливky bez možných bublin je dosaženo tím, že v konstrukci je předvídan dostatečný počet otvorů či šterbin pro únik vzduchu. Pracovní pomůcky je nutno po ukončení práce důkladně očistit.

**Po zpracování:** Nutné dodatečné ochránění volných zalitých ploch je stejné jako u jiných vodotuhoucích cementových malt např. vlhkými jutovými pytli překrytými umělohmotnou folií. Dodatečné ochránění činí min. 5 dní. S ochráněním zalitých ploch musí být započato co nejdříve, avšak nejpozději po počátku tuhnutí horní vrstvy. Jako alternativu těchto opatření lze zvolit aplikaci prostředků proti odpařování.

**Upozornění:** Zalévací hmoty ORTEC odpovídají zadání a podmínkám specifikačního listu pro použití, odběr a zkoušení dílensky míchaných směsí. Zalévací směsi jsou nezávisle přezkušovány dodatečnými kontrolami kvality Úřadem pro zkoušení materiálu v Nordrhein-Westfalisku. Odborný posudek pro použití k aplikacím pod vodou je k dispozici. Výsledky trhačích zkoušek kotevních šroubů prováděných Ústavem pro zkoušení materiálu v Nordrhein-Wesfalisku jsou rovněž k dispozici. Předpisy EU jsou zohledněny.

**Technické údaje:**

Typ 2 - Rapid

<b>Rozsah zrnitosti (mm)</b>	<b>0 - 2</b>
Hustota čersvé malty (kg/dm <sup>3</sup> )	2,2
Míra bobtnání (%)	ca. + 0,5
Doba zpracovatelnosti při 20°C (min.)	ca. 45
Teplota zpracování (°C)	≥ + 5
Max. doplnění vody (lt./25 kg)	3,4
Kalkulační množství na m <sup>3</sup> (kg)	2000
Konzistence	velmi tekutý
Pevnost v tlaku * (N/mm <sup>2</sup> )	
po počtu hodin 2	19,0
4	25,0
8	28,0
po počtu dní 1	30,0
7	81,0
28	110,0
90	125,0
Výška zalití (mm)	6 - 120
Hodnota tečení: ihned	≥ 80 cm
po 30 min.	ca. 80 cm

\* Pevnostní hodnoty jsou středními hodnotami

**Dodávka:** v 25 kg balení

**Skladování:** v suchu a v uzavřeném originálním obalu, při teplotě nad bodem mrazu, 12 měsíců

**Poznámka:**

Námi uvedená doporučení, které vycházejí z našich zkušeností a nejlepších znalostí jsou nezávazná. Veškeré v praxi vzniklé situace a nevyjasněné otázky nemohou být přirozeně v rámci tohoto listu objasněny. Upozorňujeme tedy důrazně na to, že všechna naše technická doporučení a poukazy nezakládají ani závazkové vztahy ani jiné vedlejší právní vztahy z kupní smlouvy. Pro veškerá odlišná ujednání je vyžadována písemná forma. Naše suroviny, polotovary a výrobky podléhají přísné kontrole. Povinnost uživatele na vlastní odpovědnost odzkoušet způsobilost našich výrobků pro předpokládané účely použití, zůstává našich doporučení nedotčena.