



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 06.05.2013

Pobočka 0900 – Praha

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2015/090-034437

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Název výrobku

Systém pro ukládání kolejnic jeřábových drah

typ / varianta: **ORTEC – MX, ORTEC - MXA**

Systém ORTEC-MX a MXA je určen pro upevňování kolejnic jeřábových drah a dalších zařízení jako jsou například přesuvné plošiny, regálové nakladače a podobné kolejové dráhy.

žadatel:

ORTEC ČR, s.r.o.

IČ:	25586556
adresa:	588 31 Puklice, Studénky 1
výrobce:	ORTEC ČR, s.r.o.
IČ:	25586556
adresa:	588 31 Puklice, Studénky 1
výrobna:	ORTEC ČR, s.r.o.
adresa:	588 31 Puklice, Studénky 1
zakázka:	Z090 090032

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené technickým předpisem:

Stavební technické osvědčení č. 090-034435 ze dne 10.11.2015,

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Tímto dokladem je Protokol o vyhodnocení výsledků počátečních zkoušek typu č. 01/2012 ze dne 28.09.2012 vypracovaný ORTEC ČR, s.r.o.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je Protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 090-034436 ze dne 17.11.2015, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 17. listopadu 2015



Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího autorizované osoby